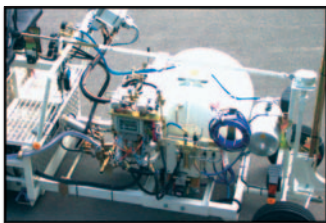




H18-1 Universal



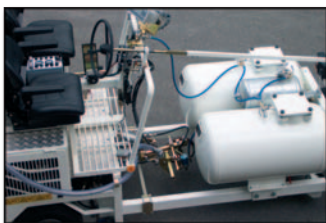
①



②



③



④

Eine kompakte, schmale und wendige Universalmaschine mit mittleren Kapazitäten.

- Hydraulischer Fährantrieb mit Radmotoren für stufenlose Geschwindigkeitsregelung. Hydraulische Lamellen-Feststellbremse.
- Motorauspuff nach oben, dadurch am Hecksitz keine Belastung durch Auspuffgase.
- Ein druckbeaufschlagter Perlbbehälter.
- Bedienerstand mit allen Bedienelementen nach beiden Seiten stufenlos verschiebbar, ohne vorherigen Anbau von Führungsschienen.
- Freie Sicht bei Mittel- und Seitenmarkierungen.
- Palettierbarkeit der einzelnen Applikationseinheiten (Wechselbehälter) oder Austausch des Vorderrahmens inkl. Applikationseinheit mit geringstem Aufwand durch Schnellverschlussysteme und Baukastenprinzip.
- Gute Zugänglichkeit zur Maschinenanlage bei Servicearbeiten.
- Ausgezeichnete Rundumsicht, auch bei Rückwärtsfahrt.

- ① H18-1 für Thermoplastik, mit 2 Extrudern und Ziehschuh, 300 ltr
- ② Kaltfarbe Airless, mit Pumpe, je 2 Farbspritz- und Perlpistolen, 450 ltr
- ③ 2K-Kaltplastik mit Balgpumpensystem (M 98:2), 460 ltr
- ④ Kaltfarbe Airspray (Niederdruck), je 1 Farbspritz- und Perlpistole, 2 x 225 ltr

Technische Daten

4-Zylinder 2400 cm³,
Kubota Turbodieselmotor,
wassergekühlt,
schadstoffarm (EU Stage IIIA
bzw. Tier 4 Interim)

44,0 kW bei 2700 U/min

Kraftstofftank: 54 ltr
in Sicherheitszone
vor der Hinterachse

Hydrauliköltank: 75 ltr

Luftleistung, wahlweise:
1080 oder 1620 ltr/min
bei 7,5 bar;
Druckluftkühler

Fahrertrieb:
• hydraulisch stufenlos
• wirkt gleichzeitig als
Betriebsbremse
• Geschwindigkeitsbereich:
0 – 18,0 km/h

Nebenabtriebe für bis zu 3
Hydraulikpumpen, für diverse
Antriebe wie Material-Dosier-
pumpen, Rührwerke etc.

Druckperlbehälter:
1 x 130 ltr oder
1 x 220 ltr

Wendekreis:
Ø 10,3 m
(ausrüstungsabhängig)

Maße (L x B x H mm):
4445 x 1260 x 2170
(ausrüstungsabhängig)

Gewicht, ausgerüstet:
ca. 1480 - 2500 kg

Zulässiges Gesamtgewicht:
ca. 3400 kg

A Kaltfarben

Behälter
bis 460 ltr
(225- und 460 ltr-Druckbehälter)

Der 460 ltr-Druckbehälter ist
geeignet zur Ausrüstung mit
Universalpumpe
(bis 18 ltr/min Pumpenleistung),
kann deshalb auch drucklos
betrieben werden.

Die HOFMANN Universal-
pumpe ist sowohl für das
Hochdruck-Spritzverfahren im
Airless-Bereich, als auch für das
Zerstäuberluft-Spritzverfah-
ren im Niederdruckbereich, für
Nicht-Airless Farben mit und
ohne eingemischte Glasperlen,
geeignet.

(siehe Information Nr. 374 und 382)

A 2K-Kaltplastiken

Behälter
Kaltspritzplastiken: bis 460 ltr
(460 und 440 ltr [2 Kammern à
220 ltr] Druckbehälter)

A Kaltplastiken: bis 460 ltr
(2 x 225 ltr drucklose Behälter
und 460 ltr Druckbehälter)

Druckbehälter 440- und 460 ltr
(nur 98:2) sind geeignet zur Aus-
rüstung mit Universalpumpe
(bis 18 ltr/min Pumpenleistung),
können deshalb auch drucklos
betrieben werden.

Kaltspritzplastiken 1:1 und 98:2
Universalpumpe für Hoch-
druck-Spritzverfahren im
Airless-Bereich und Niederdruck-
(Zerstäuberluft) Spritzverfahren
im Airspray-Bereich, verwend-
bar. Im Airspray-Bereich auch mit
Nicht-Airless Kaltspritzplastiken
mit und ohne eingemischte Glas-
perlen nutzbar.

(siehe Information Nr. 374, 387)

Extrudierbare Kaltplastiken 1:1 und 98:2

Glatt-, Struktur- (Agglomerat-),
Spotflex®- (Balgpumpen- oder
Druckbehälter-System) sowie
Profilmarkierungen (Ziehschuh-
System) bis zu einer Schichtdicke
von 15 mm (materialabhängig).

(siehe Info Nr. 379, 384, 385)

A Thermoplastiken

Behälter
Extrudierbare Thermoplastiken:
bis 300 ltr (drucklose Behälter),
beheizt mit Propangas oder Die-
selöl.

Offene Thermoplastik-Markeure
mit Ölmantel und Propangas-
oder Dieselölbeheizung, mit
auswechselbaren Verschlüssen
für Linienbreiten von 10-50 cm
sowie Ausrüstungen für profi-
lierte Markierungen

(siehe Information 279)

Thermoplastikextruder für Ein-
zel-, Doppel- und Dreifachlinien
variabler Breite, für durchge-
hende / unterbrochene Linien
gleichzeitig sowie für profi-
lierte Linien mit vielen verschie-
denen Profilen (MultiDotLine®).
Vorhandene Klappenextru-
der sind durch modularen Auf-
bau jederzeit veränderbar, um
unterschiedlichste Glatt- und
Profilmarkierungen ausführen
zu können.

(siehe Informationen 254, 279, 343, 381)

A Spritzbare Thermoplastiken

Behälter
Spritzbare Thermoplastiken:
bis 320 ltr (200- und 300 ltr-
Druckbehälter, 320 ltr Behäl-
ter sowohl als Druck- als auch
druckloser Behälter).
Behälter beheizt mit Propangas
oder Dieselöl.

Pistolenträger für maximal zwei
Spritzpistolen,
links oder rechts (material- und
ausrüstungsabhängig)

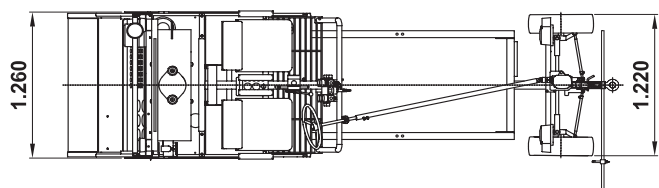
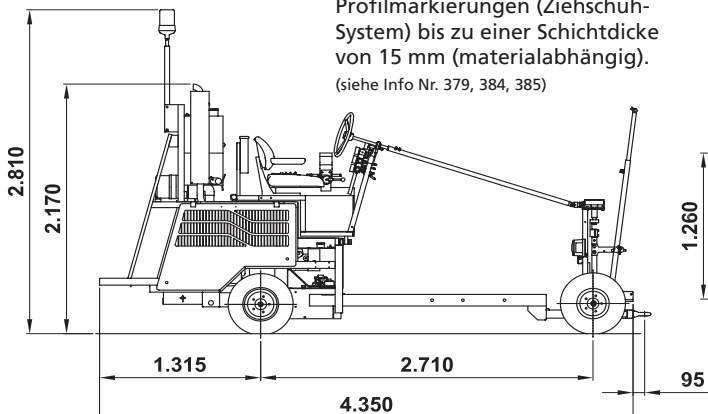
Thermalöl-Zirkulationspumpe
und Wärmetauscher für die
Erhitzung der Zerstäuberluft zur
Verbesserung der Verspritzbar-
keit des Materials.

Bei Luftdruckabfall schließt
automatisch ein Notventil am
Ausgang des Druckbehälters.

A (AMAKOS®) unter bestimmten

Voraussetzungen einsetzbar:
Konstante Schichtdicke unab-
hängig von der Arbeitsge-
schwindigkeit oder manuelle
Einstellungen sind wählbar.

(siehe Information Nr. 396)



(Sondermaße auf Anfrage)